

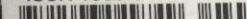
świat ALUMINIUM

cena 7 zł

nr **2** / 10

rok 2000

ISSN 1506-0497 02



Technologię produkcji i montażu aluminiowych rynien ciągłych opracowano w latach sześćdziesiątych w USA. Wkrótce okazało się, że orynnowanie ciągłe to system efektywny i ekonomiczny, bowiem rynny dowolnej długości produkowane są bardzo szybko i niemal bez odpadów, z maszyny dowożonej bezpośrednio na plac budowy, a ich instalacja jest prosta i tania. Niskie koszty wytworzenia, montażu oraz eksploatacji przeważają relatywnie wysoką cenę materiału – w pragmatycznej Ameryce aluminiowe rynny ciągłe od lat należą do grupy najczęściej stosowanych systemów odwadniających.

Od 1966 roku produkcją maszyn do rynien i światową promocją systemu zajmuje się firma ENGLERT z New Jersey. Rynny ciągłe cieszą się uznaniem w wielu krajach na różnych kontynentach: w USA i Kanadzie, w Skandynawii, w RPA i w Australii. Od początku lat dziewięćdziesiątych technologia ta jest obecna w Polsce, a od kilku lat zdobywa popularność w Rosji i na Ukrainie. Tam jednak, ze względu na znikomą liczbę maszyn, montuje się przeważnie rynny z gotowych odcinków, importowanych z Finlandii lub z Polski.

Do produkcji rynien stosuje się wysokiej jakości blachy aluminiowe (rzadziej stalowe lub miedziane), piecowo powlekane farbami akrylowymi. Podczas profilowania wałki formujące ze stali nierdzewnej kształtują rynnę 5" lub 6", przypominającą ozdobny gzyms. Podobieństwo do gzymsu osiąga się dzięki niewidocznym z dołu wieszakom wewnętrznym, które mocują oraz usztywniają rynnę. Rury spustowe o przekroju prostokąta i akcesoria wykonawcze są standardowe, co ułatwia precyzyjne zaplanowanie i wykonanie orynnowania dobrze wkomponowanego w budynek. Dla projektan-

tów i inwestorów wielką zaletą jest też możliwość wyboru od kilku do dwudziestu kilku kolorów blachy, z gwarancją wykonania wszelkich obróbek blacharsko-dekarskich z blach obróbkowych, których kolory pokrywają się z kolorystyką rynien. Uzupelnienie oferty ENGLERTa stanowią wykorzystywane do łączenia nity aluminiowe z 16kami w kolorze blachy oraz farba w sprayu do pokrywania ewentualnych uszkodzeń powłoki malarskiej. Do wykonywania wewnętrznych uszczelnień stosuje się specjalną masę sporządzoną na bazie aluminium, tzw. „zimny lut”. Prawdłowo zmontowana oraz uszczelniona rynna ma minimum dwudziestoletnią gwarancję. W porównaniu do rynien z PCV doznaje niewielkich odkształceń przy dużych różnicach temperatur i jest bardziej odporna na ekstremalne warunki atmosferyczne.

Maszyny i system rynien aluminiowych ENGLERT w Polsce

Prawdopodobnie pierwszą maszyną do rynien ciągłych przywieźli do Polski reemigrujący w 1989 r. z Kanady wykonawcy, małżeństwo Czesława McGary i Adam Skrzypek. Oni też założyli pierwszą firmę, świadczącą także usługi projektowe (pani McGary jest architektem).

Od 1991 roku sprzedażą maszyn, blach i akcesoriów ENGLERT Inc. zajęła się wyspecjalizowana w promocji budownictwa północnoamerykańskiego firma American Building Products (obecnie Royal Hurt). Spółka ta stworzyła sieć przeszkolonych i autoryzowanych wykonawców, w skład której weszło kilka dużych i kilkadziesiąt mniejszych firm budowlanych. Poza tą siecią pozostają maszyny należące do Centrostalu Bydgoszcz i kilka

Grzegorz Jabłoński

Z New Jersey do Mielca ALUMINIOWE rynny ciągłe

Parametry maszyny ENGLERT 555

Długość	2,42 m
Szerokość	0,61 m
Wysokość	1,09 m
Ciężar	około 450 kg
Zasilanie	1HP 220 V, silnik 13,6 A
Cięcie	– gilotylna manualna
Prędkość	około 13,7 m/min



sztuk z indywidualnego importu. Dla wszystkich polskich użytkowników organizowane są okresowe przeglądy i naprawy, a w ramach promocji – bezpłatne prezentacje i szkolenia.

Od 1998 roku ENGLERT Inc. prowadził z polskimi partnerami negocjacje dotyczące przeniesienia produkcji maszyn do Polski. Efektem tych rozmów było powołanie na terenie Specjalnej Strefy Ekonomicznej w Mielcu spółki RSM. Generalną próbą dla zatrudnionych w niej inżynierów i techników stało się przygotowanie, oczywiście za wiedzą i zgodą Amerykanów, wiernej kopii jednej z maszyn. Praca ta, choć wykonana w ascetycznych, „warsztatowych” wręcz warunkach, zakończyła się pełnym sukcesem – mała mielecka spółka otrzymała wstępny kontrakt na kilkadziesiąt maszyn przeznaczonych na rynek amerykański i kilka na eksport do Irlandii.

Dodatkowym, ale nie mniej ważnym sukcesem mieleczan, stało się zlecenie na wykonanie opracowania dokumentacji oraz prototypu maszyny do produkcji rynien 6" o tzw. profilu zamkniętym (z bocznym odprowadzeniem wody). Rynny takie, jednak tylko pięciocalowe, w budownictwie amerykańskim są już stosowane od kilku lat – teraz dzięki wzorcowo rozwijającej się współpracy mogą być również instalowane na polskich budynkach. „Świat Aluminium”, który jako jedno z pierwszych pism fachowych publikuje informacje na temat mieleckiej inwestycji, nieraz jeszcze napisze o maszynach i technologiach przeniesionych z New Jersey do Mielca.

W czasie pisania tego tekstu dowiedzieliśmy się, że w USA zmarł właściciel ENGLERT Inc., Herb Englert. Jednak podjęta w Polsce produkcja będzie kontynuowana.

